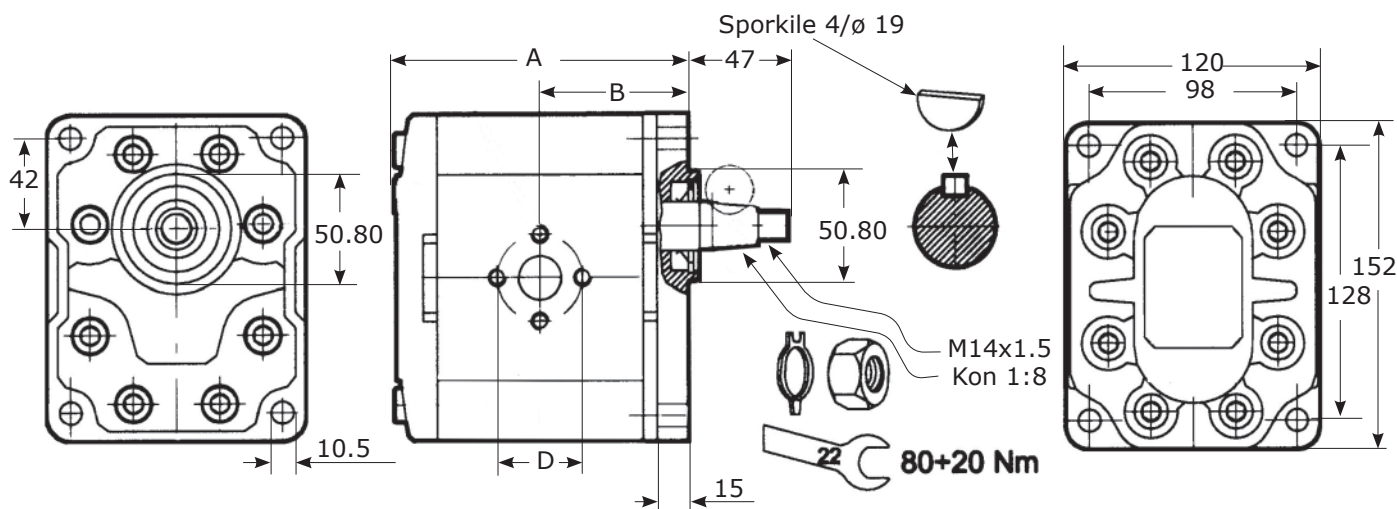
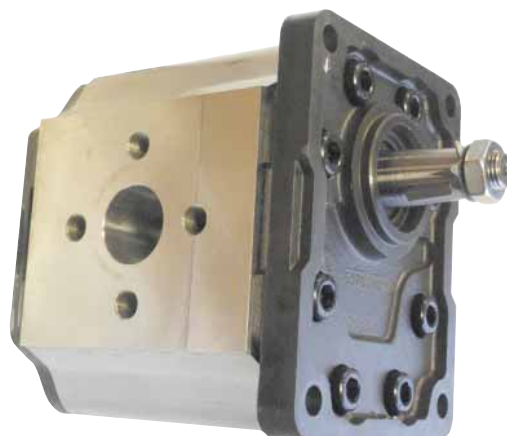


Hydraulikkpumpe type tannhjul. Gruppe III AP300/...218

TANNHJULSPUMPER GRUPPE III AP300/...218

TANNHJULSPUMPE GRUPPE I AP 100/... 218		OMDR.	D MM Boltsirkel		MAKS TRYKK BAR			O/MIN			
HØYRE D	VENSTRE S	CM ³	SUG	TRYKK	KONT	INT	SPISS	MAKS	MIN	A	B
HF 930202	HG 9302021	27	51	40	220	250	280	3000	950	126	64
HF 930204	HG 9302041	31	51	40	220	250	280	3000	950	129	65
HF 930206	HG 9302061	38	51	40	220	250	280	2500	950	133,5	67,5
HF 930208	HG 9302081	45	51	40	200	230	260	2500	950	138,5	70
HF 930210	HG 9302101	53	51	40	200	230	260	2500	950	143	72,5
HF 930212	HG 9302121	63	62	51	180	210	240	2500	850	150	75,5
HF 930214	HG 9302141	75	62	51	170	190	220	2000	850	157,5	79,5
HF 930216	HG 9302161	93	62	51	150	170	200	2000	800	169	85,5



VINKLEFLENSER TIL PUMPER

PUMPE-GRUPPE	BOLT-SIRKEL	UTTAK	TYPE	BOLT	STK	BEST.NR.	MAKS TRYKK	UTFØRELSE
		BSP		dim			bar	
2 + 3	40	1/2"	Vinkel	M8x45	3	HF 930408	180	Aluminium
2 + 3	40	3/4"	Vinkel	M8x45	3	HF 930410	180	Aluminium
3	51-56	3/4"	Vinkel	M10x60	3	HF 930412	180	Aluminium
3	51-56	1"	Vinkel	M10x60	3	HF 930414	180	Aluminium
3	62	1 1/4"	Vinkel	M12x35	3	HF 930416	180	Aluminium
2 + 3	40	1/2"	Vinkel	M8x25	3	HF 930424	315	Stål
2 + 3	40	3/4"	Vinkel	M8x25	3	HF 930426	315	Stål
3	51-56	3/4"	Vinkel	M10x60	3	HF 930428	315	Stål
2 + 3	40	1/2"	RETT	M8x25	3	HF 930437	315	Stål
2 + 3	51	3/4"	RETT	M10x30	2	HF 930438	315	Stål

Vinkelflens bestilles i tillegg til pumpen. Bolter og o-ring medfølger flensen.

KILE, MUTTER OG LÅSESKIVER TIL PUMPE

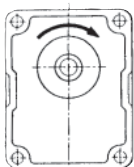


PUMPEGRUPPE	PAKN.SETT O-RINGER	KILE	MUTTER	LÅSESKIVE
Gruppe II	HF 930385	HF 930391	HF 930399	HF 930395

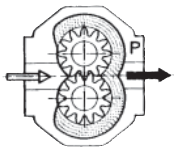
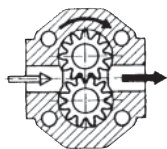
PUMPE TYPE	MOMENT NM	EFFEKT VED 1450 O/MIN KW
AP 200/...218	230	33



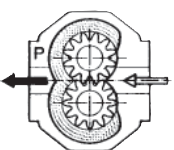
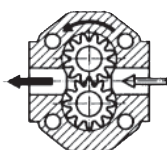
Dreieretning for tannhjulspumpen bestemmes ved å se mot pumpens front. Det er som regel et skilt med pil på pumpens overside. Vanligvis er det det største hullet på sugesiden.



Høyregående pumpe **D**

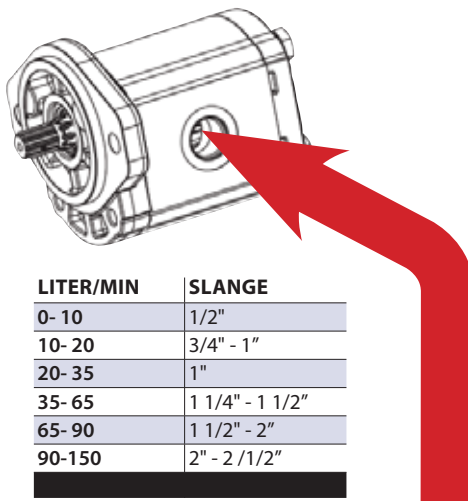


Venstregående pumpe **S**



Anbefalt dimensjon på sugeslangen.

Underdimensjonert sugeslange gjør at pumpen kaviterer og forkorter levetiden betraktelig. Pumpen vil også "hyle"!



LITER/MIN	SLANGE
0- 10	1/2"
10- 20	3/4" - 1"
20- 35	1"
35- 65	1 1/4" - 1 1/2"
65- 90	1 1/2" - 2"
90-150	2" - 2 1/2"

Se Nomogram på neste side.

Oljekvalitet

Det skal kun benyttes mineralbasert hydraulikkolje. Dersom det er ønske om å benytte andre oljer, f.eks. biologiske oljer, så kontakt oss for nærmere informasjon.

Viskositet: 20 - 120 cst.
Oljetemperatur: -15 > +80° C

Filtrering

For at pumpen skal nå optimal levetid bør følgende filtreringskrav overholdes:

Arbeidstrykk inntil 170 bar: 25 µ absolutt filtrering
Arbeidstrykk over 170 bar: 20 µ absolutt filtrering

Montering

- Unngå stor høydeforskjell mellom pumpe og tank.
- Unngå lange rørstrekk.
- Unngå vinkler, strupinger, **hurtigkoplinger** etc.
- Benyttes det sugesil må denne være rikelig dimensjonert.

Innløp/sugeside

Det er viktig at absolutt trykk på sugesiden ikke underskrider **0.75 bar**. Eventuelt overtrykk på innløps-siden må ikke overskride 3.5 bar.

Anbefalt strømningshastighet: 0.6 - 1.2 m/s

Belastning

Pumpenes lagring er ikke beregnet for direkte belastning. Bruk støttelager eller fleksibel kobling.

Innkjøring av nye pumper

Alle nye pumper er "for tette" og kan derfor ikke benyttes umiddelbart etter montering, men bør installeres og innkjøres etter følgende regler:

Benytt ny, ren olje og rengjør sugesiler.

Luft pumpen og start den ubelastet.

Kjør pumpen på lavt turtall **MINST EN HALV TIME** og øk gradvis trykket. Mål med manometer og kontroller sikkerhetsventilen. Husk tilstrekkelig dimensjonering av sugeslange.

Nomogram

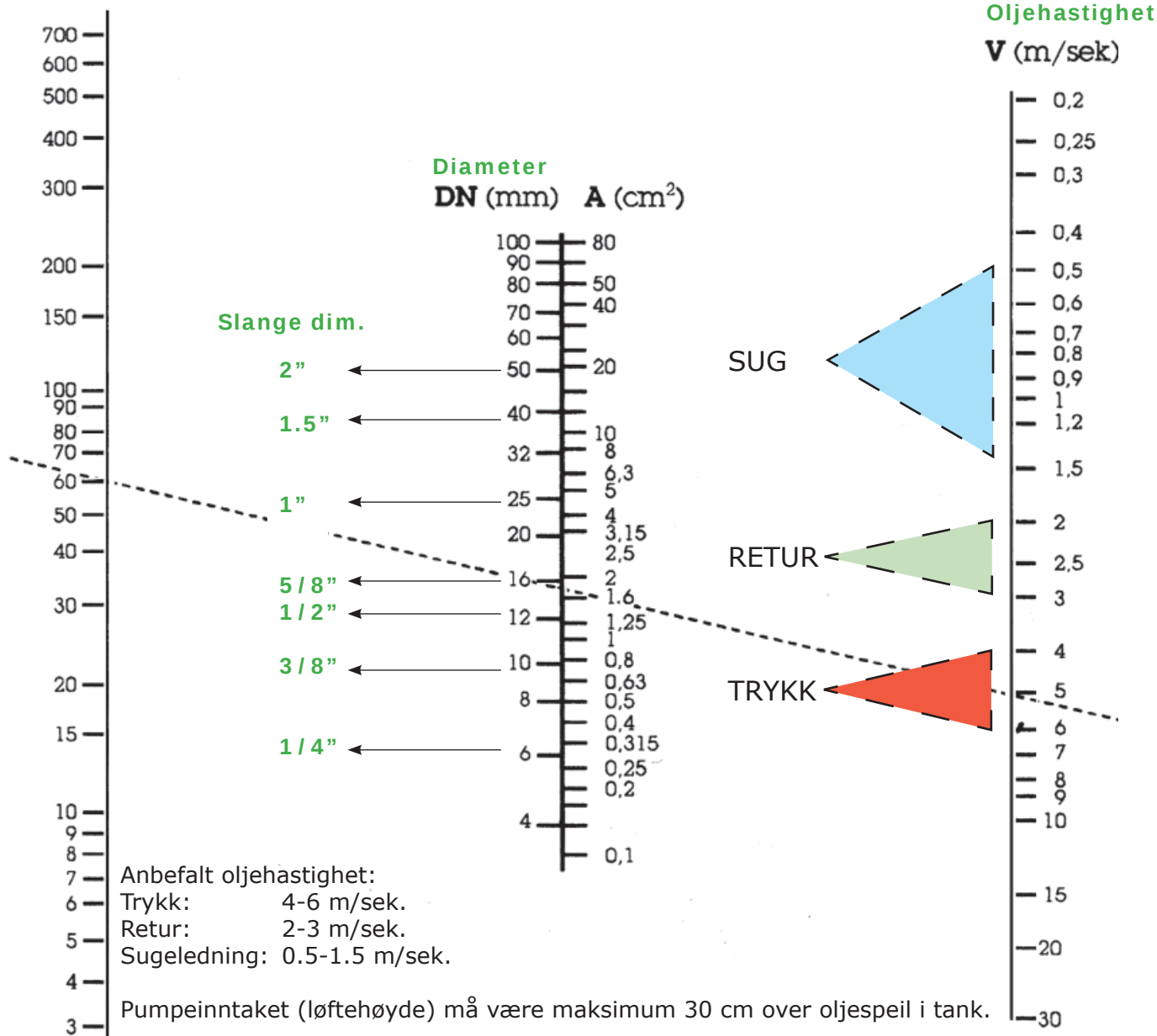
Her kan du beregne riktig dimensjon på slanger og rør.

Oljevering

Q (l/min)

Oljehastighet

V (m/sek)



Bruk av nomogrammet.

Sett en rett strek fra levert oljemengde/venstre stolpe (Q -l/min) til oljehastighet høyre stolpe (V m/sec) og plasser den i riktig triangelområde. Om det velges høy- eller lav oljehastighet avhenger av bruken, sporadisk eller kontinuerlig. Eksempel; en oljepumpe som leverer 20 l/min. vil ved en oljehastighet på 1 m/sec. faktisk behøve 1" sugeslange.

Det er lite å vinne på for trange rør/slanger. For trangt sugerør til pumpe gjør at den får kortere levetid. Dessuten vil den også gi mer lyd fra seg. Ved betjening av sylindere må det på retursiden beregnes en rørkapasitet som er vesentlig større enn hva pumpen leverer. Husk at minusslaget på stempelstangen alltid er raskere enn plusslaget. Det er fordi det er mindre volum på sylindrens stempelstangside. Om det f.eks. pumpes 30 l/min. ved minusslag kan utgående oljestrøm fra plussiden være over 40 l/min. Da bør sentralens returport være utstyrt med 5/8" slange. Om returløpet er for trangt vil sikkerhetsventilen heller ikke fungere da oljen må passere det allerede overbelastede løpet.