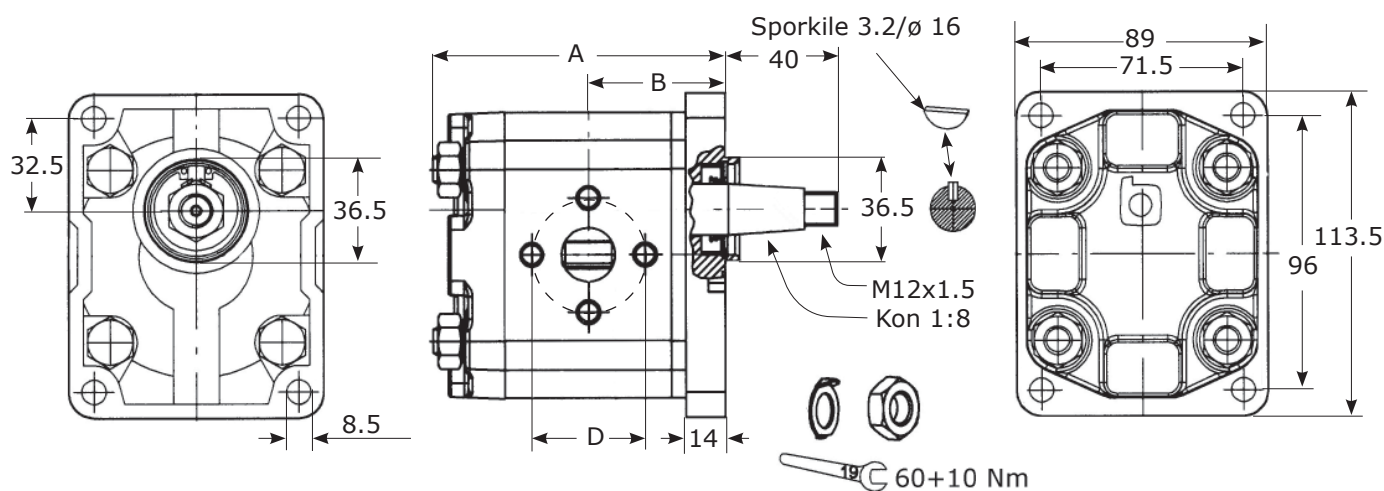


Hydraulikkpumpe type tannhjul. Gruppe II AP200/...218

TANNHJULSPUMPER GRUPPE II AP200/...218

TANNHJULSPUMPE GRUPPE I AP 100/... 218		OMDR.	D MM Boltsirkel		MAKS TRYKK BAR			O/MIN			
HØYRE D	VENSTRE S	CM ³	SUG	TRYKK	KONT	INT	SPISS	MAKS	MIN	A	B
HF 930050	HG 9300501	4.3	30	30	220	250	280	3500	800	88	40.3
HF 930052	HG 9300521	6.3	30	30	220	250	280	3500	800	88	40.3
HF 930054	HG 9300541	8.3	30	30	220	250	280	3500	800	88	40.3
HF 930056	HG 9300561	10.95	40	30	210	230	250	3500	700	104	48.3
HF 930058	HG 9300581	14.95	40	30	210	230	250	3500	650	104	48.3
HF 930060	HG 9300601	18.9	40	40	210	230	250	3000	650	114	54.3
HF 930062	HG 9300621	21.9	40	40	200	220	240	3000	600	118	56.5
HF 930064	HG 9300641	25.9	40	40	190	210	230	2500	600	118	56.5



VINKELFLENSER TIL PUMPER

PUMPE-GRUPPE	BOLT-SIRKEL	UTTAK	TYPE	BOLT	STK	BEST.NR.	MAKS TRYKK	UTFØRELSE
		BSP		dim			bar	
2	30	3/8"	Vinkel	M6x35	3	HF 930404	180	Aluminium
2	30	1/2"	Vinkel	M6x35	3	HF 930406	180	Aluminium
2 + 3	40	1/2"	Vinkel	M8x45	3	HF 930408	180	Aluminium
2 + 3	40	3/4"	Vinkel	M8x45	3	HF 930410	180	Aluminium
2	30	1/2"	Vinkel	M6x20	3	HF 930422	315	Stål
2 + 3	40	1/2"	Vinkel	M8x25	3	HF 930424	315	Stål
2 + 3	40	3/4"	Vinkel	M8x25	3	HF 930426	315	Stål
1 + 2	30	3/8"	RETT	M6x20	3	HF 930436	315	Stål
2 + 3	40	1/2"	RETT	M8x25	3	HF 930437	315	Stål
2 + 3	51	3/4"	RETT	M10x30	2	HF 930438	315	Stål



Vinkelflens bestilles i tillegg til pumpen. Bolter og o-ring medfølger flensen.

KILE, MUTTER OG LÅSESKIVER TIL PUMPE

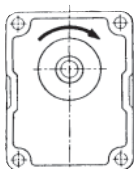


PUMPEGRUPPE	PAKN.SETT O-RINGER	KILE	MUTTER	LÅSESKIVE
Gruppe II	HF 930383	HF 930390	HF 930398	HF 930394

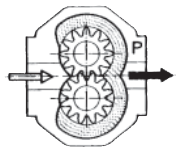
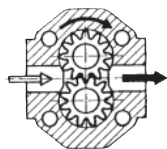
PUMPE TYPE	MOMENT NM	EFFEKT VED 1450 O/MIN KW
AP 200/...218	135	20



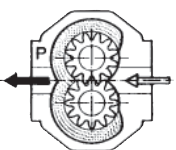
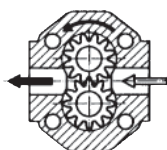
Dreieretning for tannhjulspumpen bestemmes ved å se mot pumpens front. Det er som regel et skilt med pil på pumpens overside. Vanligvis er det det største hullet på sugesiden.



Høyregående pumpe **D**

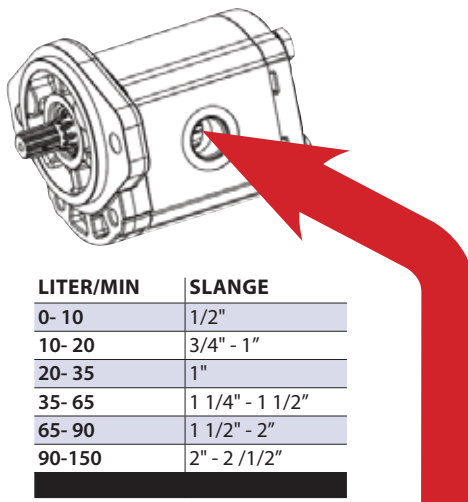


Venstregående pumpe **S**



Anbefalt dimensjon på sugeslangen.

Underdimensjonert sugeslange gjør at pumpen kaviterer og forkorter levetiden betraktelig. Pumpen vil også "hyle"!



LITER/MIN	SLANGE
0- 10	1/2"
10- 20	3/4" - 1"
20- 35	1"
35- 65	1 1/4" - 1 1/2"
65- 90	1 1/2" - 2"
90-150	2" - 2 1/2"

Se Nomogram på neste side.

Oljekvalitet

Det skal kun benyttes mineralbasert hydraulikkolje. Dersom det er ønske om å benytte andre oljer, f.eks. biologiske oljer, så kontakt oss for nærmere informasjon.

Viskositet: 20 - 120 cst.

Oljetemperatur: -15 > +80° C

Filtrering

For at pumpen skal nå optimal levetid bør følgende filtreringskrav overholdes:

Arbeidstrykk inntil 170 bar: 25 µ absolutt filtrering

Arbeidstrykk over 170 bar: 20 µ absolutt filtrering

Montering

- Unngå stor høydeforskjell mellom pumpe og tank.
- Unngå lange rørstrekk.
- Unngå vinkler, strupinger, **hurtigkoplinger** etc.
- Benyttes det sugesil må denne være rikelig dimensjonert.

Innløp/sugeside

Det er viktig at absolutt trykk på sugesiden ikke underskrider **0.75 bar**. Eventuelt overtrykk på innløps-siden må ikke overskride 3.5 bar.

Anbefalt strømningshastighet: 0.6 - 1.2 m/s

Belastning

Pumpenes lagring er ikke beregnet for direkte belastning. Bruk støttelager eller fleksibel kobling.

Innkjøring av nye pumper

Alle nye pumper er "for tette" og kan derfor ikke benyttes umiddelbart etter montering, men bør installeres og innkjøres etter følgende regler:

Benytt ny, ren olje og rengjør sugesiler.

Luft pumpen og start den ubelastet.

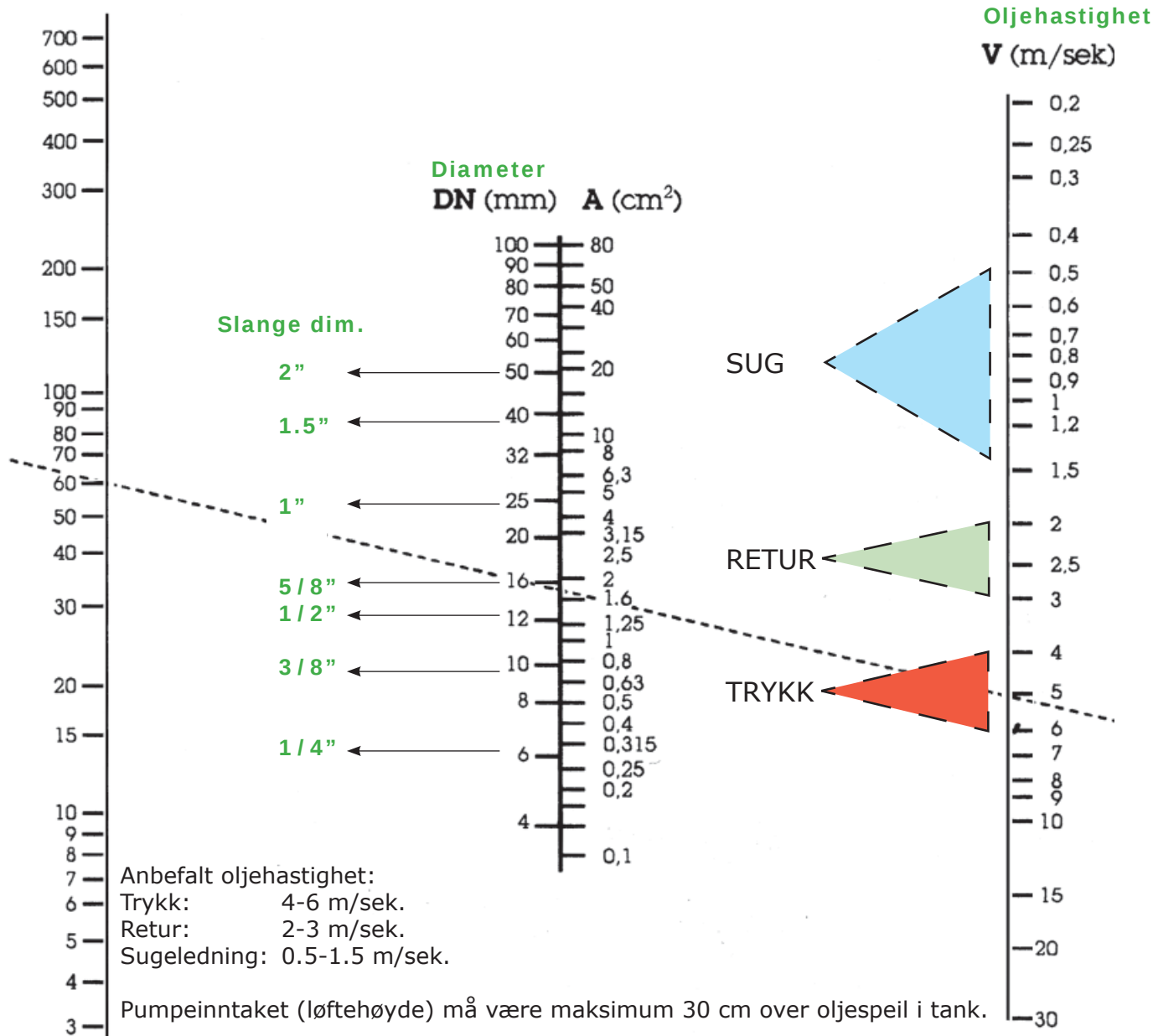
Kjør pumpen på lavt turtall **MINST EN HALV TIME** og øk gradvis trykket. Mål med manometer og kontroller sikkerhetsventilen. Husk tilstrekkelig dimensjonering av sugeslange.

Nomogram

Her kan du beregne riktig dimensjon på slanger og rør.

Oljevering

Q (l/min)



Bruk av nomogrammet.

Sett en rett strek fra levert oljemengde/venstre stolpe (Q -l/min) til oljehastighet høyre stolpe (V m/sec) og plasser den i riktig triangelområde. Om det velges høy- eller lav oljehastighet avhenger av bruken, sporadisk eller kontinuerlig. Eksempel; en oljepumpe som leverer 20 l/min. vil ved en oljehastighet på 1 m/sec. faktisk behøve 1" sugeslange.

Det er lite å vinne på for trange rør/slanger. For trangt sugerør til pumpe gjør at den får kortere levetid. Dessuten vil den også gi mer lyd fra seg. Ved betjening av sylindrer må det på retursiden beregnes en rørkapasitet som er vesentlig større enn hva pumpen leverer. Husk at minusslaget på stempelstangen alltid er raskere enn plusslaget. Det er fordi det er mindre volum på sylindrens stempelstangside. Om det f.eks pumpes 30 l/min. ved minusslag kan utgående oljestrøm fra plussiden være over 40 l/min. Da bør sentralens returport være utstyrt med 5/8" slange. Om returløpet er for trangt vil sikkerhetsventilen heller ikke fungere da oljen må passere det allerede overbelastede løpet.