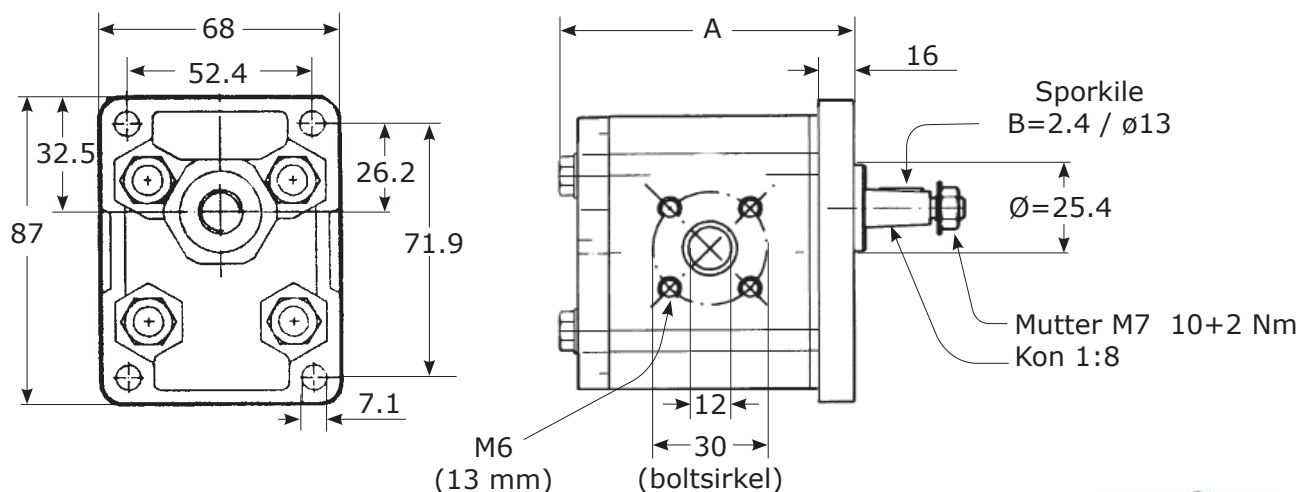
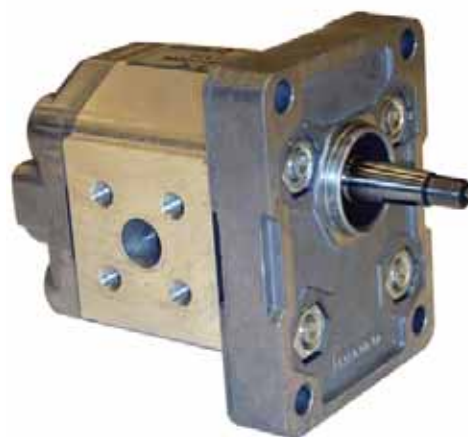


Hydraulikkpumpe type tannhjul. Gruppe I AP100/...218

TANNHJULSPUMPER GRUPPE I AP100/...218

TANNHJULSPUMPE GRUPPE I AP 100/... 218		OMDR.	BOLTSIRKEL MM flenstilslutning		MAKS TRYKK BAR			O/MIN		
HØYRE D	VENSTRE S	CM ³	SUG	TRYKK	KONT	INT	SPISS	MAKS	MIN	A
HF 930020	HG 9300201	1.2	30	30	210	250	280	4500	800	82.5
HF 930022	HG 9300221	1.7	30	30	210	250	280	4500	650	84.5
HF 930024	HG 9300241	2.5	30	30	210	250	280	4500	650	88.0
HF 930026	HG 9300261	3.5	30	30	210	230	250	3500	650	92.0
HF 930028	HG 9300281	4.3	30	30	210	230	250	3500	550	96.0
HF 930030	HG 9300301	5.0	30	30	210	230	250	3000	500	98.5
HF 930032	HG 9300321	6,5	30	30	190	220	240	2500	500	103.5



VINKELFLENSER TIL PUMPER

PUMPE-GRUPPE	BOLT-SIRKEL	UTTAK	TYPE	BOLT	STK	BEST.NR.	MAKS TRYKK	UTFØRELSE
		BSP		dim			bar	
1	30	3/8"	Vinkel	M6x30	4	HF 930400	180	Aluminium
1	30	1/2"	Vinkel	M6x45	4	HF 930402	180	Aluminium
1 + 2	30	3/8"	RETT	M6x20	4	HF 930436	315	Stål

Vinkelflens bestilles i tillegg til pumpen. Bolter og o-ring medfølger flensen.

KILE, MUTTER OG LÅSESKIVER TIL PUMPE

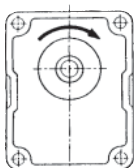
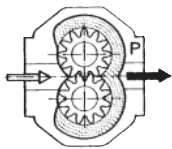
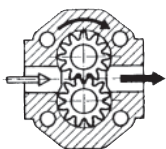
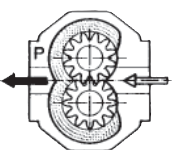
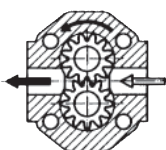


PUMPEGRUPPE	PAKN.SETT O-RINGER	KILE	MUTTER	LÅSESKIVE
Gruppe I	HF 930381	HF 930389	HF 930397	HF 930393

PUMPE TYPE	MOMENT NM	EFFEKT VED 1450 O/MIN
AP 100/...218	33	4.8

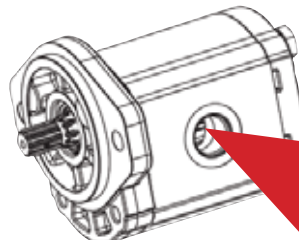
Mer informasjon på neste side.

Dreieretning for tannhjulspumpen bestemmes ved å se mot pumpens front. Det er som regel et skilt med pil på pumpens overside. Vanligvis er det det største hullet på sugesiden.

Høyregående pumpe **D**Venstregående pumpe **S**

Anbefalt dimensjon på sugeslangen.

Underdimensjonert sugeslange gjør at pumpen kaviterer og forkorter levetiden betraktelig. Pumpen vil også "hyle"!



LITER/MIN	SLANGE
0- 10	1/2"
10- 20	3/4" - 1"
20- 35	1"
35- 65	1 1/4" - 1 1/2"
65- 90	1 1/2" - 2"
90-150	2" - 2 1/2"

Se Nomogram på neste side.

Oljekvalitet

Det skal kun benyttes mineralbasert hydraulikkolje. Dersom det er ønske om å benytte andre oljer, f.eks. biologiske oljer, så kontakt oss for nærmere informasjon.

Viskositet: 20 - 120 cst.

Oljetemperatur: -15 > +80° C

Filtrering

For at pumpen skal nå optimal levetid bør følgende filtreringskrav overholdes:

Arbeidstrykk inntil 170 bar: 25 µ absolutt filtrering

Arbeidstrykk over 170 bar: 20 µ absolutt filtrering

Montering

- Unngå stor høydeforskjell mellom pumpe og tank.
- Unngå lange rørstrekk.
- Unngå vinkler, strupinger, **hurtigkopliger** etc.
- Benyttes det sugesil må denne være rikelig dimensjonert.

Innløp/sugeside

Det er viktig at absolutt trykk på sugesiden ikke underskrider **0.75 bar**. Eventuelt overtrykk på innløps-siden må ikke overskride 3.5 bar.

Anbefalt strømningshastighet: 0.6 - 1.2 m/s

Belastning

Pumpenes lagring er ikke beregnet for direkte belastning. Bruk støttelager eller fleksibel kobling.

Innkjøring av nye pumper

Alle nye pumper er "for tette" og kan derfor ikke benyttes umiddelbart etter montering, men bør installeres og innkjøres etter følgende regler:

Benytt ny, ren olje og rengjør sugesiler.

Luft pumpen og start den ubelastet.

Kjør pumpen på lavt turtall **MINST EN HALV TIME** og øk gradvis trykket. Mål med manometer og kontroller sikkerhetsventilen. Husk tilstrekkelig dimensjonering av sugeslange.

Nomogram

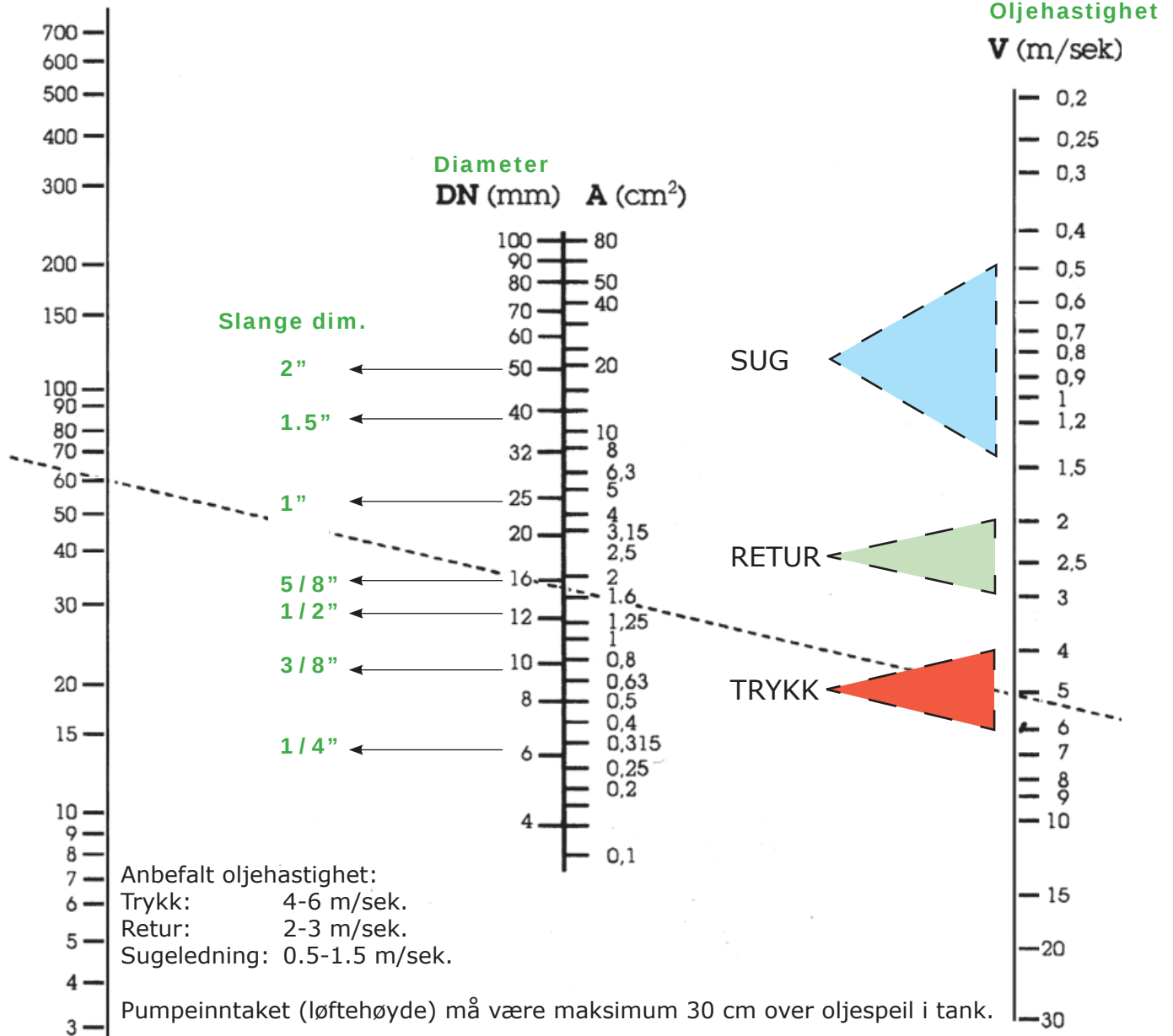
Her kan du beregne riktig dimensjon på slanger og rør.

Oljelevering

Q (l/min)

Oljehastighet

V (m/sek)



Bruk av nomogrammet.

Sett en rett strek fra levert oljemengde/venstre stolpe (Q -l/min) til oljehastighet høyre stolpe (V m/sek) og plasser den i riktig triangelområde. Om det velges høy- eller lav oljehastighet avhenger av bruken, sporadisk eller kontinuerlig. Eksempel; en oljepumpe som leverer 20 l/min. vil ved en oljehastighet på 1 m/sec. faktisk behøve 1" sugeslange.

Det er lite å vinne på for trange rør/slanger. For trangt sugerør til pumpe gjør at den får kortere levetid. Dessuten vil den også gi mer lyd fra seg. Ved betjening av sylinder må det på retursiden beregnes en rørkapasitet som er vesentlig større enn hva pumpen leverer. Husk at minusslaget på stempelstangen alltid er raskere enn plusslaget. Det er fordi det er mindre volum på sylindrens stempelstangside. Om det f.eks pumpes 30 l/min. ved minusslag kan utgående oljestrøm fra plussiden være over 40 l/min. Da bør sentralens returport være utstyrt med 5/8" slange. Om returløpet er for trangt vil sikkerhetsventilen heller ikke fungere da oljen må passere det allerede overbelastede løpet.