



s.r.l.

STAMPAGGIO A CALDO ACCIAI

Montichiari,

02.12.1991

an die
zuständige Behörde

TECHNISCHE BESCHREIBUNG
DER ZUGÖSE FORM 40 A/C MIT/OHNE BUCHSE, MIT ANSCHWEISSENDE
maßlich (DIN 74054 - 40 A/C- 55x65)

Zugöse Typ 07.933

Die betreffende Zugöse wird durch Gesenkschmieden erzeugt. Die unterschiedlich großen Schnittflächen sind durch Übergangsradien von ausreichenden Größe verbunden.

Der Schaft ist zum einschweißen in bauartgenehmigte Zugvorrichtungen oder Fahrzeugrahmen.

Die Markierung "~~DIN 74054 - 40 A/C~~" Identifizierung der befolgten Norm) und "BBM" (Herstellerzeichen), sowie die notwendigen Angaben über Werkstoff, Ausführung, zul. Gesamtgewicht, Stützlast, zul. Geschwindigkeit und D-Wert sind auf dem Schaft eingepreßt (siehe Zeichnung-Nr. 00308). Die z.Z. noch zu erteilende ABG-Nr. wird ebenfalls auf dem Schaft eingepreßt werden.

Das verwendete Material ist St. 52.3 nach DIN 17100, normalgeglüht.

Die Berechnung hat folgende Werte ergeben:

~~D = 120 kN (Mehrsachsanhänger)~~

Für Anhänger mit zGG von: 10.000 kg (2AA)

Ausführungsbezeichnung 07.933 A

max. zul. Geschw.: ≤ 25 km/h

max. Stützlast: 1.450 kg

D = 65 kN

Ausführungsbezeichnung 07.933 B

max. zul. Geschw.: ≤ 25 km/h

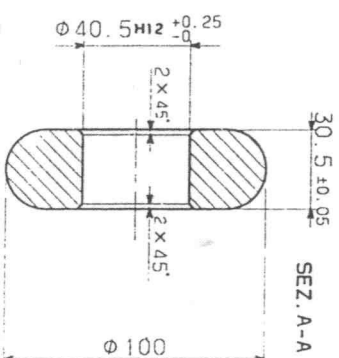
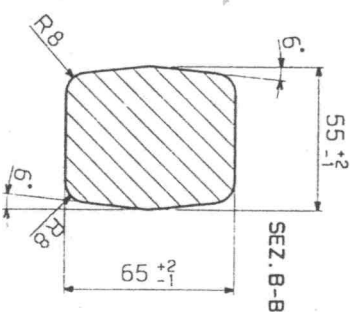
max. Stützlast: 600 kg $\checkmark > 25$ km/h

max. Stützlast: 1450 kg $\checkmark \leq 25$ km/h

D-Wert = 120 kN



Beim Schweißen ist der Zugönsenschaft auf 250° C vorzuwärmen

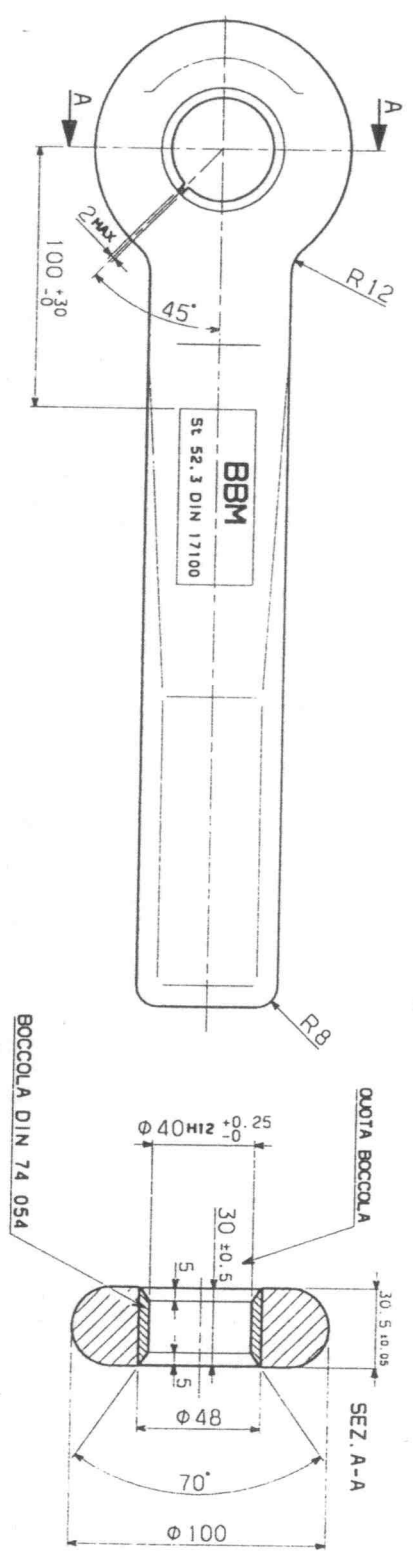
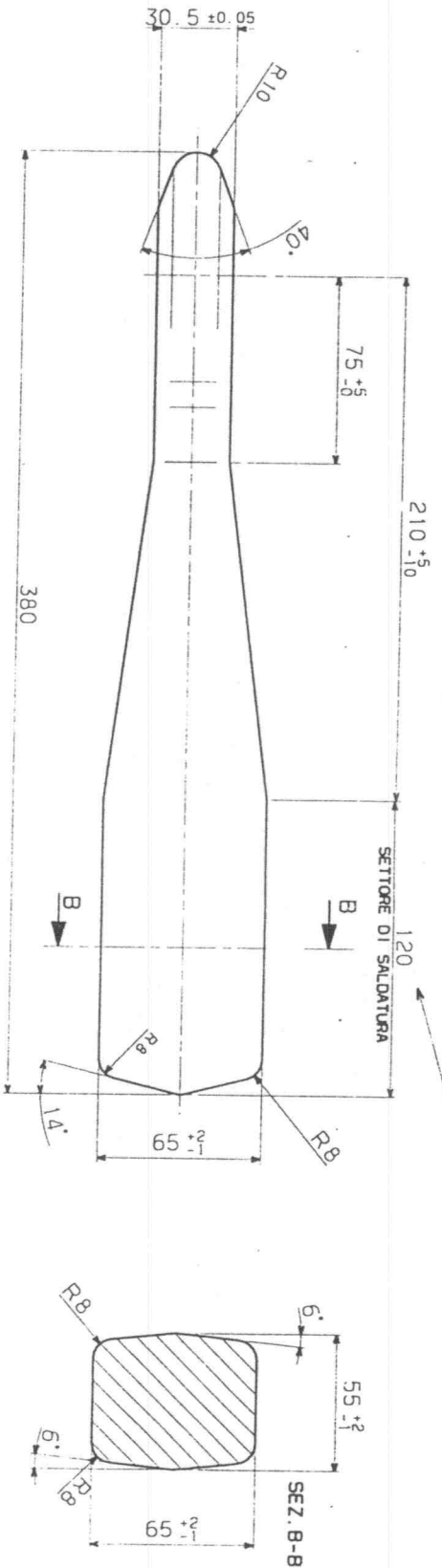


BBM SpA

04	
03	
02	
01	
REV	DATA

BBM spa STAMPAGGIO A CALDO ACCIAI		MATERIALE st 52.3 DIN 17100	SCALA 1:2
DESCRIZIONE OCCHIONE 65x55 con gambo a saldare senza boccia		TRATTAMENTO ..	DATA 04-02-98
PEZZI N° ..			DISCRETORE M. Fienì
DIS. N°	00308 A	REV.	00

PRIMA DELLA SALDATURA PRERISCALDARE A 250°C
 Beim Schweißen ist der Zugönsenschaft auf 250°C vorzuwärmen



Zugeinrichtung M 2950
 Ausführungsbezeichnung 07. 933 B
 Stützlast 1450 Kg v ≤ 25 km/h
 600 Kg v > 25 km/h
 Z. G. G. 10000 Kg (ZAA)
 D=120 KN (Mehrsachsanhänger)

04					
03					
02					
01					
REV	DATA	MODIFICAZIONE			
BBM spa STAMPAGGIO A CALDO ACCIAI OCCHIONE 65x55 con gambo a saldare con boccola					
DIS.N° 00308 B			DATA 04_02_98 DISSEGNAZIONE M. Fienì		
REV. 00			FILE: BBM		